

Kolejna kadencja Prezesa Zarządu RAFAMET S.A.

E. Longin Wons został powołany do Zarządu Fabryki Obrabiarek RAFAMET S.A. Funkcję Prezesa Zarządu-Dyrektora Naczelnego będzie pełnił przez kolejnych pięć lat. E. Longin Wons pełni funkcję Prezesa Zarządu firmy RAFAMET S.A. od 1999 roku (funkcji tej nie pełnił w 2007 roku). W latach 1993 -1999 w spółce z Kuźni Raciborskiej, z którą jest związany od 1987, pełnił funkcję Wiceprezesa Zarządu – Dyrektora Finansowego. [więcej](#)



GK RAFAMET podsumowuje I kwartał 2018 roku



Grupa Kapitałowa RAFAMET w roku 2017 przyjęła „Strategię Rozwoju RAFAMET na lata 2018 – 2022”. Rok ubiegły zamyka zyskiem oraz sprzedażą w wysokości około 112 milionów złotych.

Grupa Kapitałowa RAFAMET wypracowała w I kwartale 2018 roku przychody ze sprzedaży w wysokości 29,3 mln złotych i osiągnęła zysk netto w wysokości 416 tys. złotych.

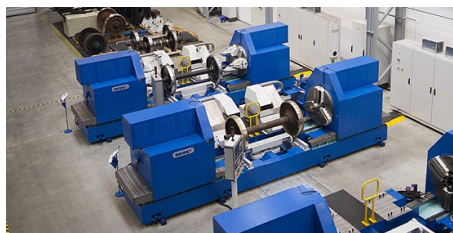
Pełny tekst raportu rocznego można znaleźć na [stronie internetowej spółki](#).

WYPŁATA DYWIDENDY Z ZYSKU ZA 2017 ROK

Fabryka Obrabiarek RAFAMET S.A. dziesiąty rok z rzędu podzieli się zyskiem z akcjonariuszami. Dniem dywidendy jest 18 lipca 2018 r., zaś termin wypłaty dywidendy przypada na dzień 30 października 2018 r. Na dywidendę przeznaczono łącznie 1, 036 mln zł, co oznacza, że na jedną akcję przypada kwota 0,24 zł. Dywidendą objęte są wszystkie akcje firmy RAFAMET.

Klient z Kazachstanu zamówił UBB 112 M

RAFAMET podpisał umowę na sprzedaż tokarki UBB 112 M do Kazachstanu. Obrabiarka typu UBB 112M jest dwusuportową tokarką specjalną przeznaczoną do obróbki profili kół zestawów kołowych, stosowanych w pojazdach szynowych.



UBF 112 N oraz TOK 80 N będą pracowały w Indonezji



Przedmiotem umowy jest dostawa tokarki kołowej UBF 112 N do regeneracji profili jezdnych kół i tarcz hamulcowych zestawów kołowych stosowanych w taborze szynowym oraz tokarki do osi TOK 80 N przeznaczonej do toczenia osi zestawów kołowych pojazdów szynowych. Termin dostawy ustalono na 2018 r.

UDA 125 N i TOK 80 N dla metra w Kairze

Firma COLAS Rail z Egiptu zamówiła portalową tokarkę UDA 125 N do regeneracji profili kół pojazdów szynowych oraz TOK 80 przeznaczoną do toczenia osi zestawów kołowych pojazdów szynowych. Tokarki będą pracowały w warsztacie utrzymania taboru kairskiego metra.

