

Centrum obróbcze – frezarka łóżowa

BFM – 260CNC

DANE IDENTYFIKACYJNE :

Nazwa środka technicznego	: Centrum obróbcze – frezarka łóżowa
Marka i typ, model	: BFM – 260CNC
Producent	: RAFAMET S.A. z siedzibą w Kuźni Raciborskiej
Nr fabryczny	: 01 – 001
Nr stanowiskowy	: 44 – 4
Rok produkcji	: 2005
Okres użytkowania	: 20 lat
Wzdłużny przesuw stołu po łóżu (oś X)	: 2.600mm
Wysuw suwaka (oś „Y”)	: 1.000mm
Pionowy przesuw suportu (oś Z)	: 1.000mm
Wymiary stołu przesuwnego	: 2600 x 1270mm
Nośność stołu przesuwnego	: 5T.
Max moc napędu wrzeciona frezarskiego	: S1 – 22,0kW S2 – 33,0kW
Stożek narzędziowy wrzeciona	: ISO – 50
Zakres prędkości obrotowej wrzeciona frezarskiego	: - 1500 obr/min – zalecane
Prędkość szybkiego przesuwu X, Z	: 20.000mm/min
Prędkość szybkiego przesuwu Y	: 15.000mm/min
Dokładność pozycjonowania osi X,Y,Z dla drogi przesuwu 1000mm	: +/- 0,005mm
Powtarzalność pozycjonowania w osi X,Y,Z dla drogi przesuwu 1000mm	: +/- 0,005mm
Całkowita waga obrabiarki	: 25.000kg
Długość obrabiarki	: 7450mm
Szerokość	: 5000mm
Wysokość	: 3.535mm

