

Strugarka (bramowa, wzdłużna)

HDB – 80

DANE IDENTYFIKACYJNE :

Nazwa środka technicznego	: Strugarka (bramowa, wzdłużna)
Marka i typ, model	: HDB – 80
Producent	: Fabryka Urządzeń Mechanicznych PORĘBA w Porębie k/Zawiercia
Nr fabryczny	: 1126 – 389
Nr stanowiskowy	: 22 – 15
Rok produkcji	: 1970 – wg tabliczki znamionowej
Okres użytkowania	: 55 lat
Ciężar	: Około : 14.000kg – brak danych
Max długość strugania	: 3000mm
Max szerokość strugania	: 800mm
Max wysokość strugania	: 750mm
Ilość suportów na belce	: 2
Ilość suportów na stojakach	: 1
Powierzchnia robocza stołu	: 700 x 3000mm
Przesuw pionowy suportu na belce poprzecznej	: 215mm
Przesuw pionowy suportu na stojakach	: 215mm
Przesuw poprzeczny suportu na belce poprzecznej	: 900mm
Skręt imaka na belce poprzecznej	: 360°
Skręt imaka na stojakach	: 360°
Skręt suportu na belce poprzecznej	: +/- 50°
Skręt suportu na stojakach	: +/- 50°
Najmniejsza odległość przesunięcia w suporcie na belce poprzecznej	: 135mm

Szerokość kanałów roboczych	: 28mm
Odległość między kanałami	: 135mm
Średnica otworów mocujących	: 25mm
Głębokość otworów mocujących	: Przelot
Długość dolna	: 6600mm
Posuw poziomy – suporty pionowe	: 0,25- 12 [mm/min]
Posuw pionowy – suporty pionowe	: 0,125 – 6 [mm/min]
Posuw poziomy – suporty boczne	: 0,125 – 6 [mm/min]
Posuw pionowy – suporty boczne	: 0,125 – 6 [mm/min]
Szybkość robocza stołu	: 5,9 – 33,6 [m/min]
Liczba prędkości roboczych	: 6
Szybkość powrotna	: 33,6 – 424 [m/min]
Liczba prędkości	: 2
Max ciężar obrabianego detalu	: 5.000kg
Długość maszyny	: 7400mm
Szerokość maszyny	: 2300mm
Ilość lat eksploatacji	: 54 lata

