

Tokarka kłowa uniwersalna

TUR – 630M – 1000

DANE IDENTYFIKACYJNE :

Nazwa środka technicznego	: Tokarka kłowa uniwersalna
Marka i typ, model	: TUR – 630M – 1000
Producent	: Fabryka Automatów Tokarskich PONAR Wrocław
Nr fabryczny	: 48280 – częściowo nieczytelny
Nr stanowiskowy	: 12 – 22
Rok produkcji	: 1989
Okres użytkowania	: 36 lat
Rozstaw kłów	: 1.000mm
Max średnica toczenia nad łożem	: 630mm
Przelot wrzeciona	: 90mm
Gniazdo we wrzecionie	: Metr 100
Gniazdo tulei konika	: Morse 5
Wysuw tulei konika	: 180mm
Skok śruby pociągowej	: 6 m/min
Zakres obrotów wrzeciona	: 18 – 1.800 obr/min
Iloraz obrotów	: 1,26 / 21
Zakres posuwów wzdłużnych	: 0,08 – 3,26 [mm/min.]
Zakres posuwów poprzecznych	: 0,04 – 1,63 [mm/min]
Zakres gwintów metrycznych	: 1 – 88 [mm]
Zakres gwintów calowych	: 1 – 88 TPI
Zakres gwintów modułowych	: 1 – 88
Zakres gwintów Diametral Pitch	: 1 – 88
Moc silnika głównego	: 15kW
Uchwyt samocentrujący średn. zewn.	: 315mm
Uchwyt 4-szczękowy średnica zewn.	: 400mm

Imak nożowy	: 4 noże
Przekrój trzonka noża	: 32 x 25mm
Długość obrabiarki	: 2900mm
Szerokość	: 1400mm

