

Seria FBA FREZARKI BRAMOWE



GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Moc napędu głównego:	70 kW
5 osi CNC	

PRZEZNACZENIE

Frezarka bramowa sterowana numerycznie przeznaczona jest do obróbki przedmiotów o skomplikowanych kształtach.

Prace mogą obejmować:

- frezowanie przestrzenne 3-osiowe,
- wiercenie
- rozwiercanie
- wytaczanie
- gwintowanie, gwintowanie obwiedniowe (ruch helikalny) we wszystkich płaszczyznach obróbczych tj. XY, YZ, XZ

Zastosowanie najnowszych wersji systemu sterowania numerycznego CNC inteligentnie zintegrowanego z cyfrowo sterowanymi napędami zapewnia automatyczną, precyzyjną i wydajną obróbkę szerokiej gamy detali według programu. Wrzeciono w suwaku jest dostosowane do narzędzi ze stożkiem ISO 50 i umożliwia ich automatyczne zaciskanie i luzowanie, a także współpracę z magazynem narzędzi. Głowica kątowa 90° posiada wrzeciono ze stożkiem ISO 50 i umożliwia automatyczne zaciskanie i luzowanie narzędzia.

GŁÓWNE CECHY

- Stała brama obrabiarki z przesuwą belką suportową (oś „W” CNC)
- Przesuwny stół
- Suport frezarski z korpusem z odlewu żeliwnego i suwakiem wykonanym z odkuwki stalowej
- Wszystkie zespoły przesuwne sterowane jako osie CNC i osadzone na precyzyjnych prowadnicach tocnych


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL		FBA 200 CNC	FBA 350 CNC
Płyta stołu (przesuwna)			
Powierzchnia płyty stołu do mocowania detalu ⁽¹⁾	mm	2.000 × 4.000	3.500 × 8.000
Przesuw stołu (w osi X) ⁽²⁾	mm	8.500	
Bezstopniowy posuw stołu (w osi X)	mm/min	0,2 - 3.000	
Prędkość szybkiego przesuwu stołu (w osi X)	mm/min	7.500	
Maks. jednostkowe obciążenie płyty stołu	× 10 kN / 1 mb	5	7
Maks. ciężar obrabianego przedmiotu ⁽²⁾	× 10 kN / 1 mb	10	50
Brama			
Prześwit między stojakami bramy (w osi Y)	mm	2.500	4.500
Maks. odległość czoła wrzeciona od powierzchni płyty stołu do mocowania detalu (w osi Z) ⁽³⁾	mm	1.050	3.500
Suport frezarsko-wiertarski			
Pionowy wysuw suwaka ⁽³⁾	mm	1.000	1.600
Zakres posuwów roboczych suportu (w osi Y) i suwaka (w osi Z)	mm/min	0,3 – 4.000	
Przekrój suwaka	mm	350 × 350	425 × 425
Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki⁽³⁾			
Długość	mm	10.150	18.150
Szerokość	mm	6.120	9.120
Wysokość	mm	6.270	8.770
Ciężar obrabiarki	× 10 kN	60	170
Dokładności obrabiarki			
Dokładność pozycjonowania Mar osi X (L = 1000 mm)	mm	0,020	
Dokładność pozycjonowania Mar osi Y i Z (L = 1000 mm)	mm	0,012	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax. osi X (L = 1000 mm)	mm	0,012	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax. osi Y i Z (L = 1000 mm)	mm	0,008	
<small>(1) Inne długości płyty stołu do uzgodnienia (2) Dane dla wykonania standardowego obrabiarki (wartość zmienna w zależności od długości płyty stołu) (3) Dane dla wykonania standardowego obrabiarki. Inne parametry do uzgodnienia</small>			

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.

Powyższe dane mogą ulec zmianie w wyniku rozwoju produktu bez wcześniejszego powiadomienia.