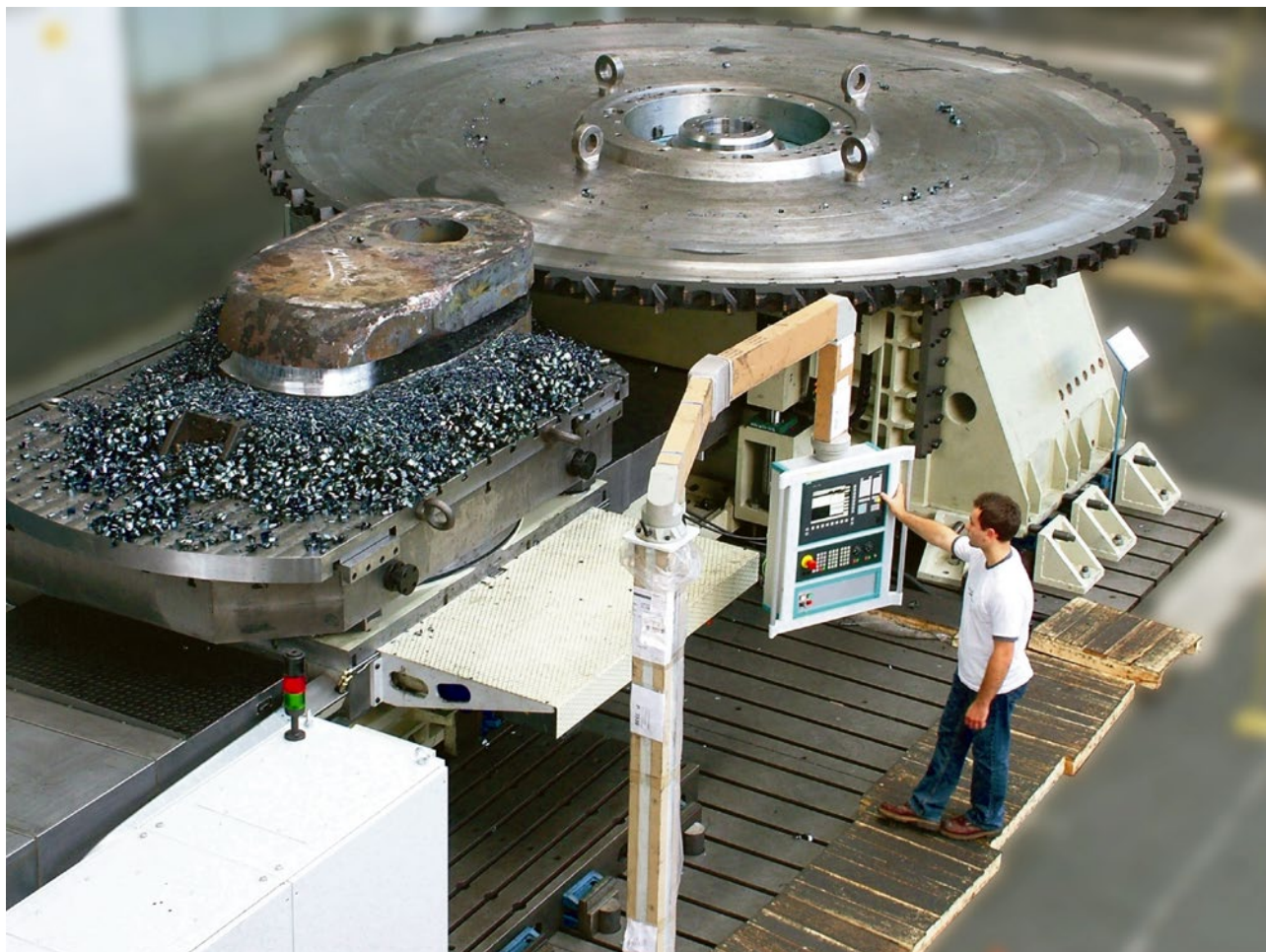


# FS

## FREZARKA SPECJALNA



### **i** GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Moc napędu głównego:	150 kW
Średnica freza	5.500 mm

## PRZEZNACZENIE

Frezarka specjalna **FS** zapewnia wysokowydajną obróbkę frezowaniem wykorbień składanych wałów korbowych silników okrętowych.

Obróbka obejmuje:

- Frezowanie zgrubne i wykończeniowe powierzchni wewnętrznych ramion wykorbień
- Frezowanie zgrubne czopów głównych wykorbień
- Pełny proces obróbczy sterowany jest programowo za pomocą systemu sterowania numerycznego z autorskiego, uniwersalnego programu technologicznego

## GŁÓWNE CECHY

- Obrabiane wykorbienia mocowane w przyrządzie obróbczym osadzonym na stole przesuwno-obrotowym.
- Tarcza freza wyposażona w segmentowe kasety z płytkami skrawającymi. W przypadku zużycia freza wymieniane są tylko zużyte kasety.
- Tarcza freza wyposażona w efektywne tłumiki drgań radykalnie redukujące wibracje wywołane procesem skrawania, co bardzo korzystnie wpływa na jakość obrabianych powierzchni.
- Podwójny łańcuch kinematyczny napędu freza efektywnie redukuje wahania momentu napędowego, zwiększając żywotność napędowych kół zębatach.
- Wydajny system ciągłego odprowadzania wiórów.

## PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL	FS 550 CNC	
<b>Jednostka frezarska</b>		
Średnica freza	mm	5.500
Maks. głębokość promieniowa frezowania	mm	2.000
Szerokość freza	mm	130
Zakres obrotów freza	obr/min	0,5 – 10
Pionowy przesuw freza	mm	400
Moc napędu freza	kW	2 × 75
<b>Stół przesuwno-obrotowy</b>		
Wymiary stołu	mm	2.500 × 3.000
Przesuw sań stołu po łożu	mm	3.000
Prędkość przesuwu sań stołu po łożu	mm/min	1 – 10.000
Zakres obrotów stołu dla frezowania	obr/min	0,005 – 3
Maks. obciążenie stołu	× 10 kN	30

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.

Powyższe dane mogą ulec zmianie w wyniku rozwoju produktu bez wcześniejszego powiadomienia.