

Seria KCI

CIĘŻKIE TOKARKI KARUZELOWE



i GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Maksymalna średnica toczenia:	8.000 mm
Maksymalne obciążenie stołu:	150 × 10 kN

PRZEZNACZENIE

Dwustojakowe ciężkie tokarki karuzelowe **serii KCI** są przeznaczone do wykonywania operacji obróbkowych w zakresie toczenia, wytaczania powierzchni cylindrycznych, stożkowych i krzywoliniowych wielkogabarytowych przedmiotów o skomplikowanych kształtach.

Opcjonalnie suport pionowy może być wyposażony w modułowe wrzeciono narzędziowe, umożliwiające wykonywanie operacji frezarskich i wiertarskich.

Czynności obróbkowe oraz pomiary realizowane są poprzez układ sterowania numerycznego CNC, który zapewnia wydajną automatyczną obróbkę detali według programów technologicznych.

Tokarki karuzelowe typu KCI wraz z bogatym wyposażeniem specjalnym dostosowywane są do indywidualnych potrzeb produkcyjnych klienta.

Układ korpusowy obrabiarki składa się z łoża ze stołem, dwóch stojaków i belki wiążącej połączonych mechanicznie, co tworzy konstrukcję ramową. Na ramie obrabiarki osadzone są przesuwne belka suportowa z suportem(ami). Podstawowe korpusy wykonane są jako odlewy z wysokogatunkowego żeliwa szarego. Zapewnia to dużą geometryczną stabilność obrabiarki i lepsze tłumienie wszelkich drgań w porównaniu z konstrukcjami spawanymi.

GŁÓWNE CECHY

- Zwarta konstrukcja zespołów dostosowana do wysokich wymagań obróbkowych;
- Wysoka sztywność i duża dokładność obróbki;
- Możliwość kompleksowej obróbki jednym lub dwoma suportami;
- Suwak suportu do toczenia lub dodatkowo do frezowania i wiercenia;
- Możliwość zastosowania magazynów głowic narzędziowych / narzędzi;
- Napędy posuwowe dla osi X i Z poprzez przekładnie i precyzyjne śruby toczne;
- Bezpośredni pomiar położenia osi liniałami Heidenhein;
- Podwójny system napędowy obrotów stołu dla toczenia oraz precyzyjnego pozycjonowania kąтового albo konturowania podczas frezowania i wiercenia (oś C);
- Przesuw stołu (oś Y) - opcja
- Systemy narzędziowe ISO, CAPTO. KM lub inny.


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

		KCI 250 N	KCI 320 N	KCI 400 N
Stół				
Średnica stołu	mm	2.500	3.200	4.000
Maks. średnica toczenia	mm	2.800	3.500	5.400
Maks. ciężar detalu	× 10 kN	25	30	30
Maks. obroty stołu z łożyskowaniem hydrostatycznym / toczytnym	obr/min	140 / 150	80 / 110	80 / 95
Wolne obroty stołu – oś C	obr/min		0,001 – 1,5	
Moc napędu głównego	kW		80 / 121 ⁽¹⁾	
Belka suportowa (przesuwna)				
Maks. wysokość toczenia	mm		2.500	
Prędkość przesuwu	mm/min		700	
Support górny				
Wysuw suwaka – oś Z	mm		1.500 / 2.100 ⁽¹⁾	
Zakes posuwów – oś X i Z	mm/min		0,1-2.000	
Przekrój suwaka	mm		300 × 300 / 350 × 350 ⁽¹⁾	
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona narzędziowego	obr/min		1.500 / 2.000 ⁽¹⁾	
Moc napędu wrzeciona narzędziowego	kW		22 / 39 ⁽¹⁾	
Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki				
Wymiary gabarytowe obrabiarki:				
Długość ⁽²⁾	mm	10.330	11.100	12.950
Szerokość ⁽²⁾	mm	7.700	8.700	11.100
Wysokość ⁽²⁾	mm	7.900	8.100	8.100
Ciężar obrabiarki, około ⁽²⁾	× 10 kN	100	130	165
Dokładności obrabiarki				
Dokładność pozycjonowania Mar osi X (L = 1.000 mm)	mm		0,010	
Dokładność pozycjonowania Mar osi Z (L = 1.000 mm)	mm		0,008	
Dokładność pozycjonowania osi C	°		±0,003	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi X (L = 1.000 mm)	mm		0,007	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi Z (L = 1.000 mm)	mm		0,005	
Powtarzalność pozycjonowania osi C	°		±0,002	
<small>(1) Wykonanie opcjonalne (2) Dla standardowego wykonania obrabiarki</small>				

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.
Powyższe dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia w wyniku rozwoju produktu.


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL		KCI 500 N	KCI 600 N	KCI 700 N
Stół				
Średnica stołu	mm	5.000	6.000	4.000
Maks. średnica toczenia	mm	6.000	8.000	8.000
Maks. ciężar detalu	× 10 kN	90	120	150
Maks. obroty stołu z łożyskowaniem hydrostatycznym / tocznym	obr/min	45 / 63	43 / 54	40 / 45
Wolne obroty stołu – oś C	obr/min		0,001 – 4	
Moc napędu głównego	kW		2 × 80	
Belka suportowa (przesuwna)				
Maks. wysokość toczenia	mm		4.700	
Prędkość przesuwu	mm/min		700	
Support górny				
Wysuw suwaka – oś Z	mm	1,500 / 2,100 ⁽¹⁾ / 2,500 ⁽¹⁾ / 3,000 ⁽¹⁾		
Zakes posuwów – oś X i Z	mm/min	0,1 - 2.000		
Przekrój suwaka	mm	320 × 320 / 350 × 350 ⁽¹⁾		
Maks. prędkość obrotowa wrzeciona narzędziowego	obr/min	1,500 / 2,000 ⁽¹⁾ / 3,000 ⁽¹⁾		
Moc napędu wrzeciona narzędziowego	kW	22 / 39 ⁽¹⁾ / 42 ⁽¹⁾		
Wymiary gabarytowe i ciężar obrabiarki				
Wymiary gabarytowe obrabiarki:				
Długość ⁽²⁾	mm	14.000	14.750	14.750
Szerokość ⁽²⁾	mm	13.100	13.800	14.700
Wysokość ⁽²⁾	mm	11.750	8.100	9.950
Ciężar obrabiarki, około ⁽²⁾	× 10 kN	220	240	255
Dokładności obrabiarki				
Dokładność pozycjonowania Mar osi X (L = 1.000 mm)	mm		0,010	
Dokładność pozycjonowania Mar osi Z (L = 1.000 mm)	mm		0,008	
Dokładność pozycjonowania osi C	°		±0,003	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi X (L = 1.000 mm)	mm		0,007	
Powtarzalność pozycjonowania RPmax osi Z (L = 1.000 mm)	mm		0,005	
Powtarzalność pozycjonowania osi C	°		±0,002	
<small>(1) Wykonanie opcjonalne (2) Dla standardowego wykonania obrabiarki</small>				

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań zamawiającego.
 Powyższe dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia w wyniku rozwoju produktu.