

# TOK 80 CNC

## TOKARKA DO OSI



### **i** GŁÓWNE PARAMETRY TECHNICZNE

Średnica przelotu nad łożem:	800 mm
Maksymalny ciężar detalu:	6 × 10 kN

### **→** PRZEZNACZENIE

Tokarka **TOK 80 N**, w podstawowej wersji jest sterowaną numerycznie obrabiarką specjalną przeznaczoną do toczenia osi zestawów kołowych pojazdów szynowych.

Zastosowanie sterowania numerycznego CNC najnowszej generacji pozwala na automatyczną, dokładną i wydajną obróbkę detali według programu technologicznego. Można na niej wykonywać zarówno obróbkę zgrubną i wykańczającą osi regenerowanych lub nowych.

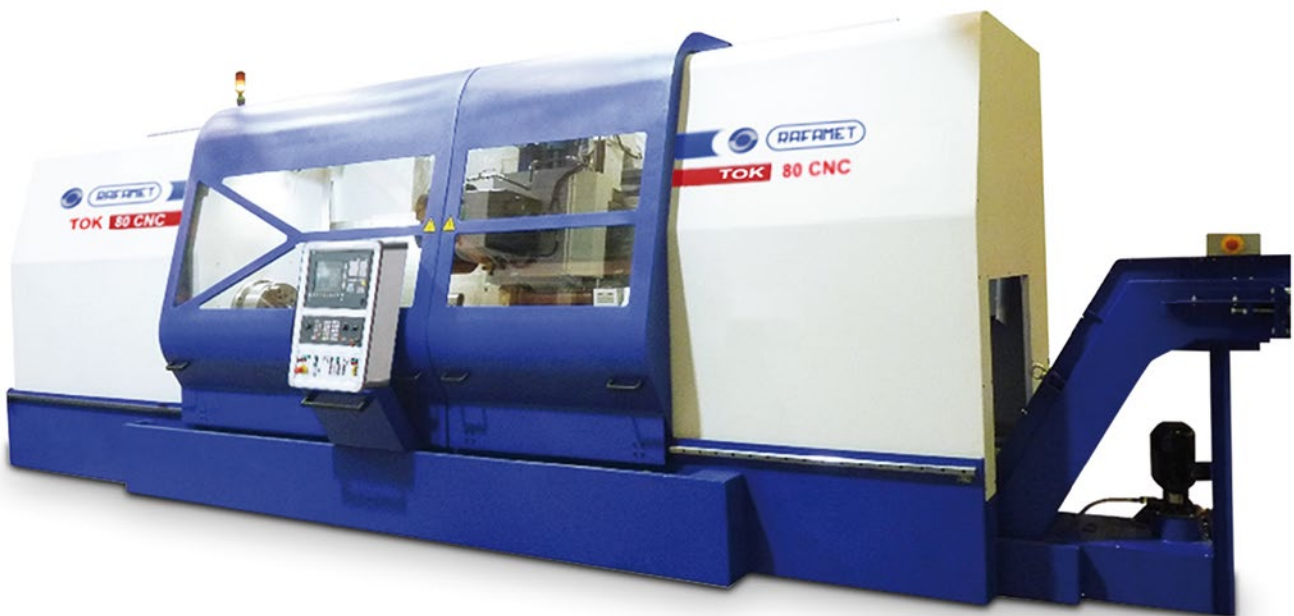
## MOŻLIWOŚCI

### NA TOKARCE TOK 80 N MOŻNA WYKONAĆ NASTĘPUJĄCE OPERACJE:

- Toczenie powierzchni czopów zewnętrznych i wewnętrznych
- Toczenie powierzchni cylindrycznych, przedpiaś i podpiaś
- Toczenie promieni, zaokrąglenia i obróbka kształtowa krawędzi
- Rolowanie powierzchni czopów zewnętrznych i wewnętrznych, powierzchni cylindrycznych, przedpiaś, promieni i podpiaś

## GŁÓWNE CECHY

- Łoże skośne odlewane z żeliwa o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych, normalizowane, dobrze uźebrowane z czterema prowadnicami wykonanymi z hartowanej stali
- Suport wzdłużny przesuwany po dwóch prowadnicach zapewniających precyzyjne prowadzenie
- Powierzchnie ślizgowe suportu wzdłużnego i poprzecznego z użyciem materiałów syntetycznych wspomaganych centralnym smarowaniem sterowanym automatycznie
- 8-mio pozycyjna głowica rewolwerowa
- Korpus wrzeciennika odlewany z żeliwa o podwyższonych właściwościach wytrzymałościowych
- Wrzeciono wsparte na łożyskach o podwyższonej klasie dokładności
- Wszystkie koła zębate i wałki nawęglane, hartowane i szlifowane



## WYKONANIE STANDARDOWE

- Łoże skośne
- Wrzeciennik z 3-szczękowym samocentrującym uchwytem tokarskim z mocowaniem ręcznym
- Konik z pinolą o średnicy 180 mm z obrotowym wrzecionem ze automatyzowanym wysuwem pinoli, zaciskaniem do łoża i przesuwem po łożu
- Tuleja redukcyjna wrzeciona 105 mm / stożek Morse'a nr 6
- Kły stałe - 2 szt.
- Suport wzdużny i poprzeczny z przesuwami w osi X i Z realizowanymi z przekładni śrubowo-tocznych
- Automatyeczna hydrauliczna 8-mio pozycyjna rewolwerowa głowica na narzędzia tokarskie
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu głównego
- Silniki o regulowanych bezstopniowo obrotach z cyfrowymi regulatorami napędu posuwów
- Układ sterowania numerycznego firmy SIEMENS typu SINUMERIK 840D sl wraz z PLC
- Pulpit sterowniczy przesuwany na całą długości maszyny
- Diagnostyka zakłóceń pracy obrabiarki
- Grafika ekranowa do układu CNC dla łatwiejszej obsługi obrabiarki
- Okablowanie obrabiarki i szafa sterownicza
- Agregat hydrauliczny
- Układ smarowania obrabiarki
- Sygnalizator stanu pracy obrabiarki
- Transporter wiórów
- Instalacja chłodzenia narzędzi 6 bar
- Instalacja oświetleniowa
- Osłony przestrzeni obróbczej
- Śruby do poziomowania i zakotwiczenia na fundamencie
- Klucze do obsługi i montażu obrabiarki
- Certyfikat CE
- Dokumentacja techniczno-ruchowa DTR
- Dokumentacja obsługi i programowania układu CNC

## WYPOSAŻENIE DODATKOWE

- Podtrzymki detalu
- Hydrauliczny 3-szczękowy samocentrujący uchwyt tokarski
- 4-szczękowy samocentrujący uchwyt tokarski z mocowaniem ręcznym
- Automatyeczna 12-to pozycyjna rewolwerowa głowica narzędziowa
- Wyposażenie do pomiaru detalu
- Wyposażenie do dogniatania
- Dźwignik z uchwytem do załadunku rozładunku osi
- Baza danych osi z funkcją komunikacji z tokarką do kót
- Wyposażenie do odskoku narzędzi w przypadku nagłej przerwy w zasilaniu elektrycznym
- Pojemnik na wióry
- Inne według uzgodnień


 PODSTAWOWA CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

MODEL Kod:	TOK 80 CNC K-1	
<b>Zdolności obróbcze</b>		
Średnica przelotu nad łożem	mm	800
Średnica przelotu nad suportem	mm	670
Maks. rozstaw kłków	mm	3.000
Maks. ciężar detalu mocowanego	× 10 kN	6
<b>Wrzeciennik</b>		
Średnica otworu wrzeciona	mm	95
Zakres obrotów (regulowanych bezstopniowo)	obr./min	4 - 800
Moc silnika napędu głównego	kW	39
Maks. moment obrotowy wrzeciona	Nm	3.250
<b>Suport</b>		
Szybki przesuw w osi "X" i "Z"	mm/min	5.000
Przesuw wzdłużny	mm	3.000
Przesuw poprzeczny	mm	410
System narzędziowy: głowica rewolwerowa		8 pozycji
<b>Konik</b>		
Wysuw pinoli	mm	150
Stożek wewnętrzny	wielkość	1:12 / 65
<b>Wymiary i ciężar obrabiarki</b>		
Wymiary obrabiarki:		
• Długość	mm	2.350
• Szerokość (z transporterem wiórów)	mm	7.800
• Wysokość	mm	2.900
Ciężar obrabiarki	× 10 kN	21

Niektóre z powyższych danych mogą zostać dostosowane do wymagań Zamawiającego.  
 Powyższe dane mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia w wyniku rozwoju produktu.